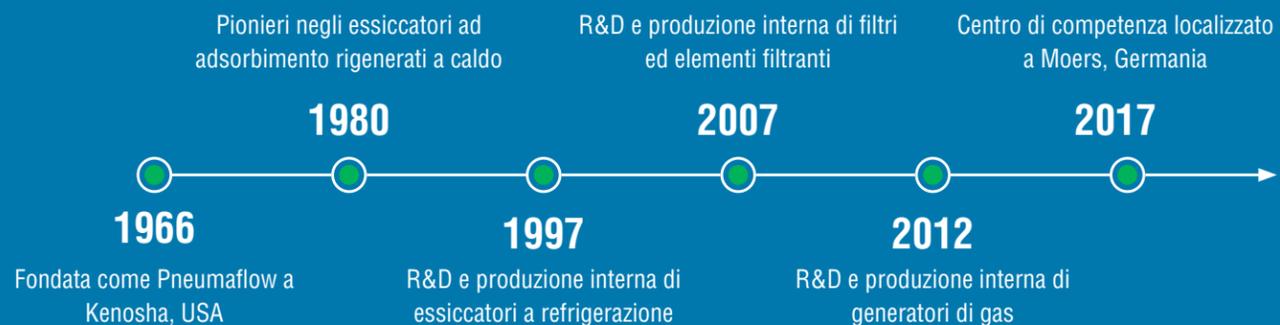


## L'eccellenza nel trattamento dell'aria compressa dal 1966

A partire dal 1966, Pneumatech fornisce soluzioni industriali di qualità superiore per il trattamento dell'aria e la generazione di gas tecnici. Siamo stati pionieri nella tecnologia degli essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo sin dagli anni '80, introducendo in seguito, negli anni 2000, le soluzioni a velocità variabile negli essiccatori a refrigerazione. A partire dal 2010 abbiamo spinto ai massimi livelli l'efficienza energetica nei generatori di azoto. I nostri prodotti e le nostre tecnologie innovative, forniscono aria e gas secchi e puliti per le più svariate applicazioni industriali, tra le quali automotive, tessile, power generation, oil & gas, food & beverage ed industria elettronica.



- PRODUZIONE INTERNA**
- Belgio: Essiccatori ad adsorbimento, generatori di gas e filtri flangiati
  - Italia: Essiccatori frigoriferi e filtri filettati
  - Paesi Bassi: Soluzioni ingegnerizzate per trattamento aria compressa e generazione di gas
  - UK: Soluzioni di filtrazione

**CENTRO DI COMPETENZA EUROPEO**

- CENTRI DI RICERCA E SVILUPPO IN EUROPA**
- Belgio: Essiccatori ad adsorbimento, generatori di gas e filtri
  - Italia: Essiccatori frigoriferi

**UFFICI COMMERCIALI IN 13 STATI EUROPEI**



Tutti i nostri impianti produttivi sono dotati di tripla certificazione:



**pneumatech**  
Pure air . Pure gas

Pneumatech Italia  
Sede legale: MultiAir Italia srl Via Galileo Galilei, 40  
20092 Cinisello Balsamo (MI)  
[www.pneumatech.com/it](http://www.pneumatech.com/it)  
✉ [info@multiairitalia.com](mailto:info@multiairitalia.com)  
©2018, Pneumatech. Tutti i diritti riservati

699991028 0 ©2018, Pneumatech. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento dei prodotti.

Ridefiniamo la  
**purezza**



**pneumatech**  
Pure air . Pure gas

DIAMO  
VALORE A



COMPETENZA



INNOVAZIONE



FLESSIBILITA'



L'aria compressa rappresenta un fattore chiave in molti processi industriali; per questo è importante garantire un'alta qualità di purezza. L'aria non trattata contiene sempre contaminanti – come acqua (vapore), olio (vapore), microrganismi, sporco e gas indesiderati. Questi contaminanti possono causare danni alle attrezzature, corrosione di metalli, prodotti finiti di qualità scadente o inquinamento dell'aria. Spesso, in alcuni processi, anche i principali costituenti dell'aria (ossigeno e azoto), possono essere indesiderati.

I sistemi di trattamento sono quindi cruciali per proteggere impianti, prodotti e persone. La **competenza** del nostro team da sempre si adopera per capire i tuoi bisogni nel trattamento aria e portarti la giusta soluzione.

Grazie all'ampia gamma di prodotti **innovativi**, possiamo garantire aria pura mantenendo minimi i consumi energetici e i relativi costi di esercizio dell'impianto di produzione. Gestiamo le tue richieste nel modo più **flessibile**: dalla più piccola personalizzazione, fino alle esigenze più complesse.

Per Pneumatech, il successo della tua azienda è di primaria importanza. Puoi contare su di noi per massimizzare la tua protezione, produttività e profittabilità.

**Pneumatech - il tuo partner per aria e gas puri**

## Ampia gamma di prodotti innovativi per il trattamento della tua aria compressa



**Essiccatori ad adsorbimento rigenerati a freddo**

### PH 55-550 HE

- Le più basse perdite di purga (16%)
- Bassi livelli di rumorosità
- Affidabilità garantita grazie all'esclusivo sistema di valvole
- Costi di manutenzione ridotti



**Essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo**

### PB 210-6350 HE Zero aria di purga

- Risparmi energetici superiori grazie alla scheda grafica Purelogic
- Essiccazione estremamente affidabile grazie alla rigenerazione in contro-corrente
- Performance garantite, anche al variare delle condizioni



**Essiccatori a refrigerazione**

### AC 1600-2100 VSD

- Perfetta corrispondenza tra il consumo di energia e l'effettiva domanda
- Minima caduta di pressione sullo scambiatore e le tubazioni
- Ciclo frigorifero ottimizzato grazie alla valvola elettronica di bypass del gas caldo e la valvola di espansione automatica



**Filtri**

### TF 1-11 & FF 1-12

- Performance certificate secondo gli standard ISO8573 e ISO12001
- Purezza dell'aria garantita, combinata con una bassissima caduta di pressione
- Elementi filtranti molto robusti con testate a prova di tenuta e nuclei in acciaio inossidabile



**Trattamento della condensa**

### OWS 75-5000

- Performance affidabili grazie alla tecnologia di filtrazione in più fasi
- Nessuna presenza di acqua stagnante, eliminando ogni possibile rischio per la salute
- Certificati DIBT



**Generatori di gas**

### PPNG 6-800 HE

- Esclusivo controllo per il risparmio energetico ottimizzando il consumo di aria in tutti i regimi di funzionamento
- Minimo consumo di aria grazie alla pressurizzazione a flusso inverso
- Regolazioni di autoprotezione grazie al controllo dell'aria in ingresso e all'eventuale scarico dell'azoto di purezza insufficiente
- Accumulo di azoto in alta pressione fino a 300 bar(g)



**Strumenti per la misura della qualità**

- Catalogo completo per la misura di flusso, PDP, pressione, perdite, aerosol e vapori di olio
- Alta precisione garantita
- Facile utilizzo

OFFRIAMO



**PURA  
PROTEZIONE**

Il giusto livello di purezza per proteggere continuamente i tuoi processi, i tuoi prodotti e la tua reputazione.



**PURA  
PRODUTTIVITA'**

Eccezionale durata ed assistenza qualificata, per rimanere al passo con la tua produzione, raggiungendo i massimi livelli di efficienza



**PURA  
PROFITABILITA'**

Il più basso consumo di energia col minimo costo di vita del prodotto per le tue applicazioni di aria compressa.