

OWS 25-5300

Separatori olio-acqua

Prestazioni rivoluzionarie



Gestione della condensa: più che una necessità

Il trattamento della condensa è sempre stato un requisito per il funzionamento dei compressori lubrificati a olio. Con il nuovo separatore olio-acqua OWS 25-5300, Pneumatech rende tale processo semplice ed efficace grazie all'innovativa tecnologia di filtraggio a doppio stadio che consente di risparmiare sui costi e tutelare l'ambiente.

■ **Trattamento della condensa di livello superiore**

Il trattamento a due stadi del nuovo separatore OWS 25-5300 di Pneumatech utilizza sia polipropilene che carbone attivo o organoclay per separare emulsioni stabili e instabili. Questo ingegnoso processo consente di ottenere acque reflue molto più pulite e conformi agli standard ambientali più rigorosi.

■ **Migliore, più veloce, più pulito**

A seconda delle esigenze, è possibile scegliere tra due cartucce: carbone attivo o Organoclay. I filtri a carbone attivo rimuovono l'olio rimasto nella condensa dopo la prima fase di separazione. Il filtraggio tramite Organoclay può essere utilizzato in caso di emulsioni stabili. I filtri possono essere sostituiti secondo necessità grazie alle cartucce OWS 25-5300 di facile sostituzione, che rendono la manutenzione del separatore olio-acqua semplice, rapida e senza problemi.

■ **Manutenzione ridotta**

Un design che facilita la manutenzione e un intervallo eccezionalmente lungo di 4000 ore riducono al minimo i tempi di inattività per una produzione ininterrotta.

■ **Innovazione autentica**

Abbiamo cambiato le regole del gioco. Fino a poco tempo fa, le soluzioni per emulsioni stabili erano costose e relativamente inefficaci. Le soluzioni che offriamo coprono sia emulsioni instabili come quelle contenenti olio minerale, sia emulsioni stabili con olio sintetico. Ciò che si ottiene è una soluzione di separazione dell'olio senza eguali.

■ **Trattamento senza problemi della condensa di Pneumatech**

Il separatore OWS 25-5300 offre una soluzione completa per il trattamento della condensa che non solo rende più efficace e semplice il processo di separazione olio-acqua, ma riduce anche i costi di manutenzione. E, soprattutto, garantisce che le acque reflue soddisfino anche gli standard di purezza più rigorosi.

Contattateci per sapere quale versione funziona meglio per la vostra applicazione.

■ **Applicazioni**

- In generale per un ambiente più sicuro ed ecologico
- Dove lo smaltimento sicuro della condensa del compressore è obbligatorio per legge
- Dove le emulsioni sono difficili da separare



Un passo in avanti

La condensa è l'inevitabile sottoprodotto dei compressori lubrificati a olio e rappresenta un rischio ambientale che deve essere gestito in modo responsabile. Ciò è possibile separando l'olio e l'acqua contenuti nella condensa, evitando così che le acque reflue inquinate danneggino l'ambiente. Non solo è la cosa giusta da fare, ma in molti paesi è un requisito legale.

Il separatore OWS 25-5300 di Pneumatech è la scelta di chi non si accontenta solo della soluzione più affidabile ed efficace sul mercato. Nella prima fase del sistema di filtraggio a doppio

stadio, la condensa passa attraverso un filtro in polipropilene che separa l'olio in due modi: quando la condensa lo attraversa e intrappolando l'olio che risale quando la condensa riempie il contenitore. Nella seconda fase, la condensa attraversa un altro filtro dove il carbone attivo o l'Organoclay (argilla organica) filtrano eventuali particelle di olio rimanenti nella condensa.

All'uscita si ottiene una condensa con meno di 10 ppm di olio. La presenza di olio può essere di soli 5 ppm a seconda della configurazione.

Vantaggi

- Manutenzione senza problemi con kit semplificati che consentono un lungo intervallo di 4000 ore
- Prestazioni stabili e affidabili con filtraggio a doppio stadio
- Acque reflue pulite, con un contenuto di olio all'uscita di soli 10 ppm e la possibilità di raggiungere un minimo di 5 ppm a seconda della configurazione
- Indicatore rapido della sostituzione del filtro
- Non è più obbligatorio smaltire la condensa affidandosi a costose aziende esterne
- Certificato dal Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt)

Filtraggio a doppio stadio

Nella prima fase, l'olio viene separato con un filtro in polipropilene. Da qui la condensa fluisce nel secondo stadio, dove, a seconda della cartuccia scelta a carbone attivo o Organoclay (argilla organica), viene filtrato l'olio residuo presente nella condensa.

Indicatore di saturazione

L'indicatore verde indica che il filtro in polipropilene è saturo e deve essere sostituito.

Indicatore di troppopieno

L'indicatore rosso indica che l'emulsione scorre troppo rapidamente attraverso il fluido, il che richiede la regolazione dell'ingresso per ridurre l'emulsione che entra nel separatore OWS.

Scarico di prova

Consente di verificare le prestazioni di filtraggio.



Sensore fotoelettrico e interruttore



Collettore di aspirazione multiplo



Specifiche tecniche per OWS 25 – OWS 5300

Tipo di installazione	Unità	OWS 25	OWS 53	OWS 106	OWS 180	OWS 360	OWS 636	OWS 1325	OWS 2650	OWS 5300
Capacità massima - Clima mite senza essiccatore e filtri	m ³ /hr	54	113	225	383	765	1350	2813	5625	11250
	cfm	32	66	132	225	450	795	1655	3311	6621
Capacità massima - Clima mite con essiccatore e filtri	m ³ /hr	43	90	180	306	612	1080	2250	4499	8998
	cfm	25	53	106	180	360	636	1324	2648	5296
Dimensioni	A mm (in)	250 (10)	250 (10)	390 (15)	397 (16)	490 (19)	583 (23)	692 (27)	975 (38)	975 (38)
	B mm (in)	147 (6)	147 (6)	278 (11)	286 (11)	396 (16)	446 (18)	568 (22)	782 (31)	1600 (63)
	C mm (in)	216 (9)	216 (9)	428 (17)	507 (20)	576 (23)	721 (28)	970 (38)	1000 (39)	1000 (39)
Peso	kg (lb)	1,2 (2,6)	1,5 (3,4)	5,8 (12,7)	7,7 (16,9)	13,1 (28,9)	25,3 (55,7)	45,1 (99,4)	86 (189,5)	171,9 (379,1)
Ingresso della condensa	mm (in)	6 mm (1/4")	6 mm (1/4")	2 x 1/2"	2 x 1/2"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"	2 x 3/4"
Scarico dell'acqua	mm (in)	10mm (3/8")	10mm (3/8")	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

Condizioni di riferimento

Umidità relativa dell'aria: 60%
 Temperatura dell'aria in ingresso: 25°C (77°F)
 Ore di funzionamento giornaliere: 12 ore
 Pressione di esercizio effettiva: 7 bar (102 psi)

Fattori di correzione

Umidità relativa	%	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	-
	Fattore di correzione	1,10	1,00	0,85	0,74	0,66	-
Temperatura ambiente	°C	15	20	25	30	35	40
	Fattore di correzione	1,33	1,17	1,00	0,76	0,50	0,30
Ore di funzionamento giornaliera	ore	12	18	24	-	-	-
	Fattore di correzione	1	0,88	0,75	-	-	-

