



Traitement des condensats

L'offre de traitement des condensats de Pneumatech inclut des solutions pour la séparation, l'évacuation et le traitement des condensats huileux.

Nous offrons trois types de purge des condensats en fonction de vos besoins : une purge avec temporisateur, une purge sans perte à flotteur mécanique et une purge électronique sans perte. Pour le traitement des condensats également, nous vous permettons de faire un choix entre la solution ECOBOX à coût concurrentiel et notre technologie haut de gamme OWS brevetée.

CW 1 - 17 - Refroidisseurs finaux refroidis par eau

Caractéristiques et avantages

- ▶ Echange de température très efficace grâce à un échange de chaleur à contre-courant
- ▶ Conception d'enveloppe et de tube robuste : tubes en inox à l'intérieur d'une enveloppe enduite
- ▶ Perte de charge négligeable
- ▶ Conception compacte
- ▶ Calculs détaillés disponibles sur demande

Caractéristiques techniques

- ▶ Refroidisseur final refroidi par eau
- ▶ Plage de pression de l'air comprimé : 0-16 bar/0-232 PSI
- ▶ Plage de température de l'air comprimé : 2-200 °C/35-392 °F
- ▶ Débit : 132 à 45570 Nm³/h (78 à 26821 cfm)



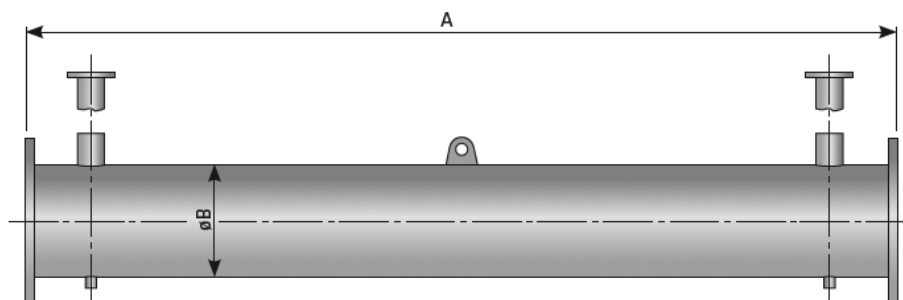
L'air comprimé sera toujours 100 % saturé d'eau lorsqu'il sort du compresseur. Cependant, la température de sortie a également une influence importante sur la quantité d'eau en aval du compresseur. Afin de réduire la taille du sécheur frigorifique ou par adsorption en aval, il est par conséquent recommandé d'installer un refroidisseur final hautement efficace entre le compresseur et le sécheur.

Les refroidisseurs finaux refroidis par eau CW 1-17 de Pneumatech

sont des échangeurs de chaleur tubulaires et une enveloppe robustes et hautement efficaces. L'air comprimé ou le gaz chaud passe dans les tubes en inox tandis que l'eau de refroidissement s'écoule à contre-courant autour des tubes. Il en résulte un écart de température minimal entre l'air comprimé sortant et l'eau de refroidissement entrante. Les calculs de conception détaillés sont disponibles sur demande.

Caractéristiques techniques des modèles CW 1-17																		
Version Pneumatech → Caractéristiques ↓	Unités	CW 1	CW 2	CW 3	CW 4	CW 5	CW 6	CW 7	CW 8	CW 9	CW 10	CW 11	CW 12	CW 13	CW 14	CW 15	CW 16	CW 17
Débit ⁽¹⁾	m ³ /h	132	235	367	661	955	1323	2205	3087	3969	7056	8967	11025	16170	22050	26460	33810	45570
	cfm	78	138	216	389	562	779	1298	1817	2336	4153	5278	6489	9517	12978	15574	19900	26821
Côté connexions d'air	G	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 200	DN 200	DN 250	DN 300	DN 400	DN 400	DN 450	DN 500
Côté connexions d'eau	G	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20	DN 32	DN 32	DN 50	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 150	DN 200	DN 200
Pression de service	Bar	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-16	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
	PSI	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232	0-232
Dimensions	A (mm)	806	816	816	870	870	1500	1510	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	A (inch)	31,7	32,1	32,1	34,3	34,3	59,1	59,4	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2	51,2
	B (mm)	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	88,9	88,9	139,7	139,7	219	219	273	323,9	406	406	457	508
	B (inch)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,5	3,5	5,5	5,5	8,6	8,6	10,7	12,8	16,0	16,0	18,0	20,0

1. Fait référence à 1 bar et 20 °C à une pression de service de 7 bar et une température d'entrée de 120 °C.





Pneumatech se réserve le droit de modifier ou de réviser les spécifications et la conception des produits en rapport avec les caractéristiques de nos produits. Lesdites modifications n'autorisent pas l'acheteur à effectuer des modifications, améliorations, ajouts ou remplacements sur des équipements précédemment vendus ou expédiés.

© 2017 Pneumatech. Tous droits réservés.

