



Traitement des condensats

L'offre de traitement des condensats de Pneumatech inclut des solutions pour la séparation, l'évacuation et le traitement des condensats huileux.

Nous offrons trois types de purge des condensats en fonction de vos besoins : une purge avec temporisateur, une purge sans perte à flotteur mécanique et une purge électronique sans perte. Pour le traitement des condensats également, nous vous permettons de faire un choix entre la solution ECOBOX à coût concurrentiel et notre technologie haut de gamme OWS brevetée.

OWS 75 - 5000 - Séparateurs eau/huile

Caractéristiques et avantages

- ▶ Performances stables et fiables grâce à la technologie de filtration brevetée multi-étagée
 - Filtration de tous les types de condensats et de la plupart des émulsions de condensats
 - Aucun risque de débordement grâce à la conception des colonnes de grande capacité
- ▶ Élimination de tous les problèmes de santé potentiels
 - Aucune eau stagnante ou dormante
 - Kit anti-bactéries en option
- ▶ Indication précise et rapide de remplacement de filtre grâce à l'indicateur d'entretien, l'indicateur d'obstruction et le kit d'échantillonnage
- ▶ Certifiés DIBT
- ▶ Simplicité d'entretien grâce à des kits d'entretien d'origine



Caractéristiques techniques

- ▶ Séparateur eau/huile
- ▶ Teneur d'huile en sortie : 15 mg/l
 - Teneur d'huile inférieure après application des coefficients correcteurs
- ▶ Plage de débit dans des conditions de climat tempéré : 127-8500 m³/h / 75-5003 cfm

Options :



Kit pour températures basses



Capteur et interrupteur photoélectrique



Collecteur d'admission multiple



Kit anti-bactéries



Pneumatech offre un moyen breveté de transformer des condensats huileux en eau inoffensive qui peut être purgée tout en capturant l'huile pour qu'elle soit facilement éliminée de façon écologique. Le processus de séparation multi-étages, utilisant à la fois des filtres oléophiles flottants et du charbon actif, garantit des performances exceptionnelles, réduit les coûts d'élimination et assure un fonctionnement exempt de problèmes.

La gamme OWS élimine l'huile via la filtration multi-étages plutôt que via les systèmes de gravité classiques ne traitant pas tous les types de condensats. Par conséquent, la capacité du séparateur OWS n'est pas liée au type d'émulsion recueillie puisqu'il peut traiter le même volume de condensats qu'ils soient saturés avec de l'huile minérale, de l'huile semi-synthétique ou du polyglycol.

Caractéristiques techniques des modèles OWS 75 - 5000										
Type d'installation	Version Pneumatech → Caractéristiques ↓	Unités	OWS 75	OWS 200	OWS 300	OWS 750 ⁷	OWS 1280 ⁷	OWS 1750 ⁷	OWS 2500 ⁷	OWS 5000 ⁷
Installation complète ⁽¹⁾ avec sécheur ⁽²⁾	Climat froid ³	m ³ /h ⁽⁶⁾	234	649	972	2396	4142	5583	7996	15993
		cfm ⁽⁶⁾	138	382	572	1410	2438	3286	4706	9413
	Climat tempéré ⁴	m ³ /h ⁽⁶⁾	127	342	522	1279	2180	2972	4251	8500
		cfm ⁶	75	201	307	753	1283	1749	2502	5003
	Climat chaud ⁵	m ³ /h ⁽⁶⁾	61	161	251	612	1045	1441	2052	4123
		cfm ⁽⁶⁾	36	95	148	360	615	848	1208	2427
Installation complète ⁽¹⁾ sans sécheur ⁽²⁾	Climat froid ³	m ³ /h ⁽⁶⁾	379	1009	1495	3728	6483	8682	12428	24840
		cfm ⁽⁶⁾	223	594	880	2194	3816	5110	7315	14620
	Climat tempéré ⁴	m ³ /h ⁽⁶⁾	161	425	630	1566	2737	3673	5241	10483
		cfm ⁽⁶⁾	95	250	371	922	1611	2162	3085	6170
	Climat chaud ⁵	m ³ /h ⁽⁶⁾	71	178	272	685	1189	1585	2270	4538
		cfm ⁽⁶⁾	42	105	160	408	700	933	1336	2671
Raccords	entrée (G/NPT)	1x1/2"	2x1/2"	2x1/2"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"
	sortie (G/NPT)	1x1/2"	1x1/2"	1x1/2"	1x3/4"	1x3/4"	1x3/4"	1x3/4"	1x3/4"	1x1"
Dimensions	Longueur	mm	470	680	680	750	750	945	945	945
		inch	18,5	27	27	30	30	37	37	37
	Largeur	mm	165	255	255	546	546	650	695	1185
		inch	6,5	10	10	21,5	21,5	26	27	47
	Hauteur	mm	610	762	762	889	1041	1092	1092	1092
		inch	24	30	30	35	41	43	43	43
	Poids	kg	4	13	15	25	26	28	30	60
		lbs	9	29	33	55	57	62	66	132

1. L'installation complète comprend des filtres et un réservoir d'air.

2. Toutes les capacités reposent sur la teneur en huile à la sortie de 15 ppm et sur 12 h de fonctionnement. Les coefficients de correction doivent être appliqués proportionnellement.

3. Le climat froid fait référence à une température ambiante moyenne de 15 °C/59 °F et une humidité relative de 60 %.

4. Le climat doux fait référence à une température ambiante moyenne de 25 °C/77 °F et une humidité relative de 60 %.

5. Le climat chaud fait référence à une température ambiante moyenne de 35 °C/95 °F et une humidité relative de 70 %.

6. Pour des condensats à base de polyglycol, la capacité de chaque unité doit être divisée par deux.

7. Le modèle OWS-750 et les versions supérieures sont des unités à 3 tours.

Remarque : La capacité repose sur le fonctionnement du compresseur à 7 barg/100 psig pendant 12 heures par jour, avec tous les condensats du compresseur, le réservoir d'air, les filtres et un sécheur frigorifique raccordés au séparateur.



Pneumatech se réserve le droit de modifier ou de réviser les spécifications et la conception des produits en rapport avec les caractéristiques de nos produits. Lesdites modifications n'autorisent pas l'acheteur à effectuer des modifications, améliorations, ajouts ou remplacements sur des équipements précédemment vendus ou expédiés.

© 2017 Pneumatech. Tous droits réservés.

