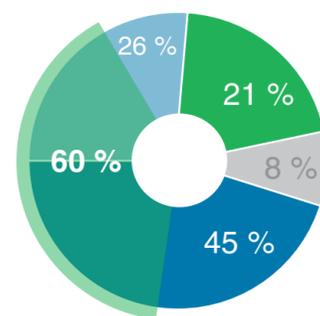


## Ensemble des prestations :

- Compresseur de réfrigérant totalement hermétique avec variateur VSD
- ÉCHANGEUR DE CHALEUR écoénergétique breveté
- **Contrôleur Purelogic™**
- Purgeur capacitif sans perte
- Connexion électrique unique pour une installation simple et sans problème



**Réduction du coût total d'exploitation favorable et retour sur investissement plus rapide, en un an et demi seulement, grâce à une réduction de la consommation d'énergie :**



- Consommation d'énergie du sécheur
- Consommation d'énergie du compresseur en raison de la perte de charge
- Investissement
- Installation et entretien
- **60 % d'économie** : une combinaison unique de composants hautement efficaces, d'une conception d'unité intelligente et d'un système de contrôle avancé vous permet de réaliser une économie d'énergie moyenne de 60 %.

## Spécifications générales :



Sécheurs frigorifiques AC : de type cyclique, variateur de fréquence inclus



Pression de service : 4-14,5 barg / 58-210 psig



Température ambiante max. : 46 °C/115 °F



Débit : 360-1080 Nm³/h (212-636 cfm)



Point de rosée sous pression : 3 °C/37 °F



Réfrigérant : R410a



Type de refroidissement : refroidi par air

# AC 200-630 VSD – Sécheurs VSD frigorifiques cycliques révolutionnaires

© Pneumatech 2020/10 – 699992039 0. Tous droits réservés



**pneumatech**  
Pure air . Pure gas



Scannez pour LinkedIn



Scannez pour Facebook



[pneumatech.com](http://pneumatech.com)

**pneumatech**  
Pure air . Pure gas

## AC 200-630 VSD – Sécheurs VSD frigorifiques cycliques révolutionnaires

L'AC VSD de Pneumatech élève le niveau de performance des sécheurs frigorifiques. Grâce à la technologie d'entraînement à vitesse variable, il réduit considérablement la consommation d'énergie tout en fournissant de l'air d'une qualité optimale. De plus, grâce à une empreinte carbone plus faible que celle de ses concurrents, il profite même à l'environnement.

Les modèles AC 200-630 VSD constituent la gamme de sécheurs frigorifiques haut de gamme de Pneumatech à des débits les plus faibles : de 360 à 1080 Nm<sup>3</sup>/h (210 cfm à 635 cfm)

### Une grande avancée en matière de technologie de sécheur

Le nouveau sécheur frigorifique AC VSD de Pneumatech est conçu pour faire la différence, offrant jusqu'à 60 % d'économie d'énergie. L'AC VSD renforce également la qualité et la fiabilité en production et offre une faible empreinte carbone.

L'utilisation de la technologie d'entraînement à vitesse variable (VSD) garantit qu'à tout moment l'AC VSD utilise uniquement l'énergie dont il a besoin. Cela permet de réduire considérablement la facture d'électricité, et donc le coût total d'exploitation favorable du sécheur.

### Qualité de l'air exceptionnelle

En outre, le nouveau sécheur de Pneumatech produit un approvisionnement stable d'air d'une pureté de classe 4, qui contribue à protéger la qualité et la fiabilité en production. L'AC VSD maintient son point de rosée bas, même à des températures ambiantes allant jusqu'à 46 °C.

Malgré sa technologie sophistiquée, le sécheur est facile à utiliser grâce à son contrôleur Purelogic™ intuitif.

Les utilisateurs peuvent même analyser et optimiser les performances de leur sécheur à l'aide de la connectivité avancée et de l'option de surveillance à distance, peu importe où ils se trouvent.

### Un pas vers un futur plus vert

Cependant, les avantages de l'AC VSD vont bien plus loin que ses performances exceptionnelles. En raison de sa faible consommation d'énergie, il dispose d'une empreinte carbone la plus faible du marché. Combiné à un excellent score TEWI, il aide les entreprises à atteindre leurs objectifs climatiques.

Enfin, le nouveau AC VSD de Pneumatech est plus compact que les sécheurs traditionnels et peut même être monté dans des espaces réduits.

## Caractéristiques et avantages :



Entraînement à fréquence variable offrant des économies d'énergie inégalées par rapport à d'autres technologies classiques ou masse thermique, et la plus faible perte de charge

- Jusqu'à 60 % d'économie d'énergie
- Grâce aux échangeurs de chaleur brevetés sur les parois air-air, la gamme de sécheurs AC VSD a été conçue de manière à garantir une perte de charge interne très faible, comprise entre 100-180 mbar (1,5-2,6 psi) selon la taille, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie du compresseur.
- Retour sur investissement plus rapide, en un an et demi seulement, par rapport aux sécheurs à masse thermique ou non-cycliques.



Disponibilité accrue avec ICONS et le nouveau Purelogic™ pour un contrôle et une surveillance avancés :

#### Contrôleur Purelogic™

- Contrôleur avancé tactile avec interface Modbus, Profibus ou Ethernet/IP et aucune interface supplémentaire requise.

#### Système de connectivité intelligent (ICONS)

- Grâce au système de connectivité intelligent (ICONS), les données et aperçus de votre contrôleur Purelogic™ sont directement disponibles sur votre ordinateur, tablette ou smartphone.
- Résultat : pas de pannes surprises, pas de coûts imprévus :
  - » Entretien programmé pour contrôler les coûts et garantir une plus longue durée de vie de la machine.
  - » Les problèmes potentiels sont identifiés avant de constituer une menace pour la continuité de votre production.



Un sécheur pour un avenir plus vert

- Jusqu'à 65 % d'émissions de CO<sup>2</sup> en moins en termes de TEWI (total équivalent du réchauffement de l'atmosphère) par rapport aux sécheurs à vitesse fixe, jusqu'à 55 % de moins que les sécheurs à masse thermique actuellement sur le marché.

#### Réfrigérant sans changement de température

- R410a : aucun effet de changement de température pour un point de rosée sous pression stable garanti avec un potentiel de réchauffement global plus faible



Excellentes qualité et fiabilité en production

- Performances stables et garanties dans toutes les conditions de fonctionnement, point de rosée sous pression de 3 °C, pureté d'air de classe 4 ISO 8573-1:2010 garantie
- Grâce à une combinaison intelligente de composants soigneusement conçus, l'AC VSD offre des performances optimales, garantissant que la consommation d'énergie est réduite dans toutes les conditions. La performance est même garantie dans des conditions ambiantes pouvant aller jusqu'à 46 °C (115 °F).
- Le sécheur est conçu pour fonctionner avec la totalité du débit nominal de l'air comprimé, à toutes les températures de fonctionnement, jusqu'à la température maximale.
- Le sécheur n'a pas besoin d'être surdimensionné pour fonctionner à température maximale avec la totalité du débit nominal.
- Réduction de la consommation d'énergie du sécheur par rapport à un système surdimensionné

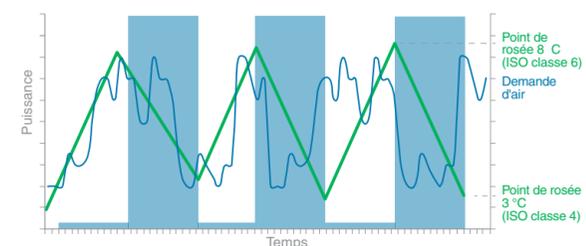


## La meilleure alternative à la masse thermique

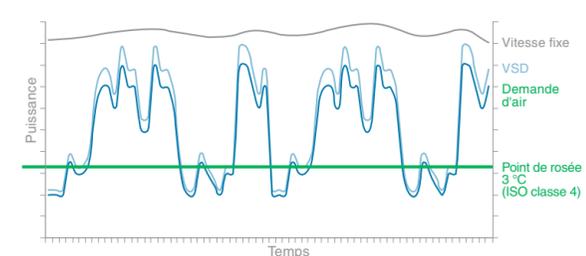
Pendant de nombreuses années, les sécheurs les plus efficaces étaient ceux à masse thermique, qui fonctionnent à charge totale pour refroidir une masse thermique, puis s'arrêtent et s'appuient sur cette masse pour refroidir avant de répéter le processus. Cependant, ce processus est inefficace puisque le sécheur doit encore fonctionner à charge totale pour refroidir la masse thermique. De plus, les sécheurs à masse thermique offrent des économies d'énergie réduites, voire nulles, quand ils sont soumis à des températures ambiantes élevées.

Par rapport à la technologie à masse thermique, les sécheurs VSD sont une véritable innovation et offrent des économies d'énergies bien supérieures. Il est également important de souligner que le point de rosée des sécheurs VSD reste toujours bas. Résultat : une alimentation continue en air de haute qualité. Du reste, le point de rosée des compresseurs à masse thermique monte et descend, ce qui compromet la qualité de l'air, jusqu'à 2 classes de pureté.

### Masse thermique



### VSD (par rapport à vitesse fixe)



## Spécifications techniques

Spécifications ↓	Unités	AC200 VSD	AC300 VSD	AC400 VSD	AC450 VSD	AC550 VSD	AC630 VSD
Conditions maximales à plein débit à température (admission) ambiante	°C	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)
Débit d'admission au point de rosée sous pression (PDP) de 3 °C / 37,4 °F	l/s	100	140	180	220	260	300
	cfm	212	297	381	466	551	636
	m <sup>3</sup> /h	360	500	650	790	940	1080
Perte de charge à plein débit	bar	0,16	0,11	0,18	0,14	0,1	0,18
	psi	2,3	1,6	2,6	2	1,5	2,6
Consommation d'énergie	kW	0,66	1,04	1,54	1,77	1,9	2,64
	ch	0,90	1,41	2,09	2,41	2,58	3,59
Pression maxi	bar	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
	psi	210	210	210	210	210	210
Raccordements d'air comprimé (NPT pour la version UL)		G 1 1/2" F	G 2" F	G 2" F	G 2 1/2" F	G 2 1/2" F	G 2 1/2" F
	mm	805	805	805	805	805	805
Dimensions	inch	31,69	31,69	31,69	31,69	31,69	31,69
	mm	962	962	962	962	962	962
	inch	37,87	37,87	37,87	37,87	37,87	37,87
	mm	1040	1040	1040	1040	1040	1040
	inch	41	41	41	41	41	41
	kg	130	134	134	143	150	165
Poids	lb	287	295	295	315	331	364