



Sécheurs frigorifiques

Avec les sécheurs frigorifiques également, nous vous laissons choisir entre coût d'investissement et coût d'exploitation.

La gamme COOL de Pneumatech est notre solution de séchage solide et sans superflus, destinée au retrait de condensats de base dans votre système d'air comprimé. Avec les sécheurs AD, nous garantissons un air sec via la surveillance du point de rosée sous pression en temps réel, tout en réduisant la consommation électrique et les pertes d'air comprimé. Nos sécheurs AC haut de gamme optimisent la consommation d'énergie en fonction de la demande d'air comprimé, grâce à des algorithmes d'économie d'énergie ou la technologie à vitesse variable.

AD 10 - 3000 - Sécheurs frigorifiques non cycliques

Caractéristiques techniques

- ▶ Sécheurs frigorifiques non cycliques
- ▶ Pression de service :
 - AD10 - 50 : 4-16 bar / 60-232 psi
 - AD75 - 3000 : 4-13 bar/60-188 psi
- ▶ Température d'entrée max. : 55 °C/113 °F
- ▶ Débit : 21 - 5040 m³/h / 12-2966 cfm⁽¹⁾
- ▶ Point de rosée sous pression : 3 °C/37 °F (ISO 8573 - 1:2010 Classe 4)
- ▶ Alimentation :
 - AD10 - 250 : 230 V 50/60 Hz
 - AD300 - 3000 : 400 V/50 Hz, 380 V/60 Hz, 460 V/60 Hz
- ▶ Réfrigérant : R134a (AD10 - 50) ; R410A (AD125 - 1250) et R404a (AD75 - 100 et AD1600 - 3000)

Sécheurs frigorifiques : série AD (10-3000) non cyclique

AD 10-50	AD 75-100
	
Caractéristiques et avantages	Caractéristiques et avantages
<ul style="list-style-type: none"> • Des performances stables et un point de rosée de 3 °C/37 °F garanti • Composants ingénieusement conçus pour garantir des performances maximales <ul style="list-style-type: none"> • Vanne à gaz chaud pour empêcher le gel à faible charge • Purge électronique sans perte d'air • Échangeur de chaleur à plaques brasées avec séparateur d'eau intégré et échange de chaleur air-air • Gaz réfrigérant R134a : faible impact sur le réchauffement climatique, aucun impact sur la couche d'ozone • Affichage numérique avec surveillance en temps réel du point de rosée sous pression • Prêt à l'emploi pour installation aisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Des performances stables et un point de rosée de 3 °C/37 °F garanti • Composants ingénieusement conçus pour garantir des performances maximales <ul style="list-style-type: none"> • Vanne à gaz chaud pour empêcher le gel à faible charge • Purge électronique sans perte d'air • Échangeur de chaleur avec bloc d'aluminium, comprenant un séparateur d'eau intégré et un échange de chaleur air-air • Gaz réfrigérant écologiques R404a • Affichage numérique avec surveillance en temps réel du point de rosée sous pression • aucun impact sur la couche d'ozone

¹ Le débit est mesuré dans des conditions de référence : pression ambiante de 1 bar(a) et 25 °C avec une pression de service de 7 bar(g), une température d'entrée de 35 °C.

Les sècheurs frigorifiques non cycliques AD 10-3000 de Pneumatech sont conçus pour protéger votre système d'air comprimé en réduisant la présence d'humidité dans l'air comprimé. Avec un point de rosée stable de seulement 3 °C/37 °F, ces sècheurs offrent une solution hautement efficace et fiable pour vos besoins de séchage. Grâce au nouveau régulateur à affichage numérique, la surveillance du point de rosée sous pression en temps réel est désormais possible. Les purges électroniques sans perte empêchent les pertes d'air comprimé. Les échangeurs de chaleur bien conçus garantissent une efficacité de refroidissement maximale, grâce à laquelle les sècheurs AD sont une vraie solution de séchage de l'air dans les applications industrielles.

La gamme AD125-1250 est équipée de la combinaison gagnante : des compresseurs rotatifs et le réfrigérant R410A. Cette combinaison est jusqu'à 30 % plus économe en énergie, nécessite 19 % moins de gaz réfrigérant et est 100 % conforme au règlement de l'Union européenne n° 517 / 2014, réduisant ainsi de manière significative l'empreinte écologique de ces sècheurs. De plus, les compresseurs rotatifs sont très fiables grâce à de faibles seuils de vibration et à une charge mécanique limitée. Le réfrigérant R410A garantit une évaporation stable, ce qui permet d'atteindre un point de rosée sous pression de 3 °C/37 °F.

AD 125-250	AD 300-1250	AD1600 - 3000
		
<p>Caractéristiques et avantages</p>	<p>Caractéristiques et avantages</p>	<p>Caractéristiques et avantages</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Des performances stables et un point de rosée de 3 °C/37 °F garanti • Les compresseurs rotatifs et le réfrigérant R410A forment la combinaison gagnante <ul style="list-style-type: none"> • 30 % plus efficace sur le plan énergétique • Nécessite 19 % moins de gaz réfrigérant • Extrêmement fiables : faibles seuils de vibration et charge mécanique limitée • Composants ingénieusement conçus pour garantir des performances maximales <ul style="list-style-type: none"> • Vanne à gaz chaud pour empêcher le gel à faible charge • Purge électronique sans perte d'air • Échangeur de chaleur avec bloc d'aluminium, comprenant un séparateur d'eau intégré et un échange de chaleur air-air • Affichage numérique avec surveillance du point de rosée sous pression en temps réel et contact libre de tension pour l'alarme à distance • Prêt à l'emploi pour installation aisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Des performances stables et un point de rosée de 3 °C/37 °F garanti • Les compresseurs rotatifs et le réfrigérant R410A forment la combinaison gagnante <ul style="list-style-type: none"> • 30 % plus efficace sur le plan énergétique • Nécessite 19 % moins de gaz réfrigérant • Extrêmement fiables : faibles seuils de vibration et charge mécanique limitée • Composants ingénieusement conçus pour garantir des performances maximales <ul style="list-style-type: none"> • Vanne à gaz chaud pour empêcher le gel à faible charge • Purge électronique sans perte d'air • Échangeur de chaleur avec bloc d'aluminium, comprenant un séparateur d'eau intégré et un échange de chaleur air-air • Contrôle et surveillance avancés grâce au contrôleur installé <ul style="list-style-type: none"> • Affichage numérique du point de rosée sous pression • Marche/arrêt à distance • Contact libre de tension pour l'alarme générale • Prêt à l'emploi pour installation aisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Des performances stables et un point de rosée de 3 °C/37 °F garanti. • Composants ingénieusement conçus pour garantir des performances maximales <ul style="list-style-type: none"> • Vanne à gaz chaud pour empêcher le gel à faible charge • Purge électronique sans perte d'air • Échangeur de chaleur avec bloc d'aluminium, comprenant un séparateur d'eau intégré et un échange de chaleur air-air • Gaz réfrigérant écologiques R404a • Contrôle et surveillance avancés <ul style="list-style-type: none"> • Affichage numérique du point de rosée sous pression • Marche/arrêt à distance • Contact libre de tension pour l'alarme générale • Prêt à l'emploi pour installation aisée

Options



Support de filtre



By-pass



Pneumatech se réserve le droit de modifier ou de réviser les spécifications et la conception des produits en rapport avec les caractéristiques de nos produits. Lesdites modifications n'autorisent pas l'acheteur à effectuer des modifications, améliorations, ajouts ou remplacements sur des équipements précédemment vendus ou expédiés.

© 2017 Pneumatech. Tous droits réservés.

