

Un partenaire de qualité pour
votre traitement d'**air comprimé**
et vos **productions de gaz**



pneumatech

Pure air . Pure gas

NOS ATOUS



COMPÉTENCE



INNOVATION



FLEXIBILITÉ

L'air comprimé est une énergie cruciale dans de nombreuses industries.

Cependant, l'air comprimé non traité contient toujours des contaminants tels que la vapeur d'eau, la vapeur d'huile, des microorganismes, des impuretés et des traces de gaz. Ces contaminants peuvent endommager les équipements de production, provoquer la corrosion des métaux, délivrer des produits finis de mauvaise qualité ou polluer l'air. Souvent, les principaux constituants de l'air, l'oxygène et l'azote, sont néfastes.

Les systèmes de traitement d'air sont donc essentiels pour protéger vos équipements, produits et personnes. En travaillant ensemble pour comprendre vos besoins, notre **équipe d'experts** vous proposera les solutions les plus pertinentes.

Grâce à notre large gamme de **produits innovants**, nous pouvons garantir un très haut niveau de pureté, tout en maintenant au plus bas les coûts d'exploitation et de consommations énergétiques.

Par notre **flexibilité**, nous sommes à même de traiter de la manière la plus adaptée vos besoins spécifiques : de l'adaptation la plus simple au système le plus complexe.

Pour Pneumatech, le succès de votre entreprise est primordial. Vous pouvez compter sur notre équipe pour maximiser votre protection, votre production et votre rentabilité.

Pneumatech, votre partenaire dans la production de gaz purs.

NOUS OFFRONS



PURE
PROTECTION

La bonne pureté de gaz pour protéger en permanence votre produit, votre application et votre réputation.



PURE
PRODUCTION

Durée de vie exceptionnelle et excellent service pour une production accrue et optimale.

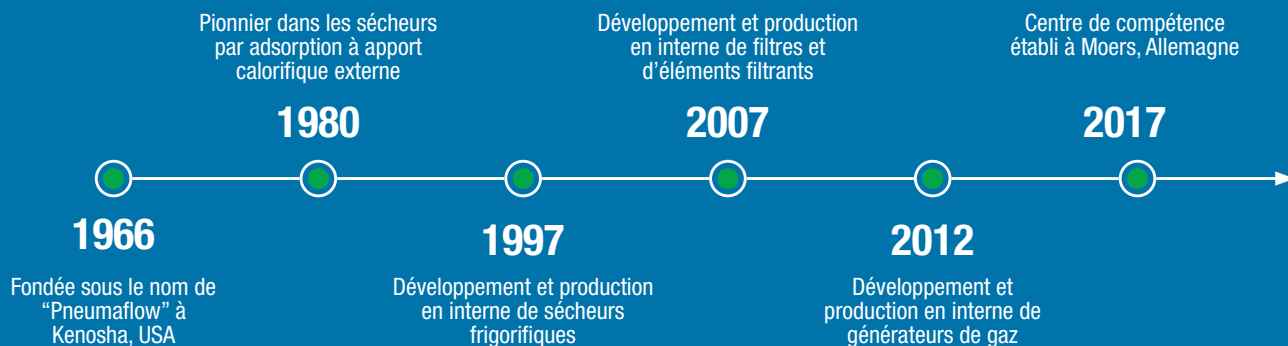


PURE
PROFITABILITÉ

Une très faible consommation d'énergie et de faibles coût d'exploitation pour vos applications de traitement d'air comprimé.

Partenaire depuis 1966 pour la fourniture de solutions de traitement d'air

Depuis 1966, Pneumatech fournit des solutions avancées de traitement d'air comprimé et de gaz aux clients du monde entier. Nous avons été les pionniers dans le développement des sècheurs à apport calorifique externe dans les années 1980, nous avons introduit la technologie à vitesse variable sur les sècheurs frigorifiques (2000) et nous avons positionné l'efficacité énergétique des générateurs d'azote au plus haut niveau (2010). Nos produits et solutions innovants fournissent de l'air et du gaz propres et secs aux industries générales ainsi qu'à l'automobile, au textile, à la production d'énergie, au pétrole et au gaz, à l'industrie alimentaire et à l'électronique.



-
- A map of Europe with various location pins in different colors (black, green, yellow, orange) indicating production centers, R&D centers, and sales offices.
- CENTRES DE PRODUCTION**
 - Belgique : sècheurs par adsorption, générateurs de gaz et filtres chaudronnés
 - Italie : sècheurs frigorifiques et filtres filetés
 - Pays-Bas : ingénierie, solutions adaptées
 - CENTRE DE COMPÉTENCE EUROPEEN**
 - CENTRES DE RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT**
 - Belgique : sècheurs par adsorption, générateurs de gaz et filtres
 - Italie : sècheurs frigorifiques
 - BUREAUX DE VENTE DANS 13 PAYS EUROPEENS**



Large gamme de produits innovants pour vos besoins en traitement d'air



Sécheurs par adsorption sans chaleur

PH 55-550 HE

- Débit de purge très faible (16%)
- Faible niveau sonore
- Fiabilité garantie grâce à un système de vannes unique
- Prix de maintenance limité



Sécheurs par adsorption avec apport calorifique externe

PB 210-6350 HE Zéro Purge

- Gestion avancée de l'énergie consommée avec le contrôleur graphique Purelogic
- Séchage fiable grâce à la régénération à contre-courant
- Performance garantie même dans des conditions instables



Sécheurs frigorifiques à vitesse variable

AC 1600-2100 VSD

- Correspondance exacte entre la consommation d'énergie et la demande réelle
- Faible perte de charge dans l'échangeur de chaleur et la tuyauterie d'air
- Cycle de réfrigération optimisé grâce à la vanne à gaz chaud électronique et la vanne de détente automatique



Filtres

TF 1-11 & FF 1-12

- Performances certifiées selon les normes ISO8573 et ISO12001
- Pureté de l'air garantie, combinée à une faible perte de charge
- Cartouches robustes avec capuchons étanches et noyaux en acier inoxydable



Traitement des condensats

OWS 75-5000

- Performance fiable grâce à une technologie brevetée de filtration multi-étages
- Pas d'eau stagnante, éliminant ainsi tout risque de santé
- Certifié DIBT



Générateurs de gaz

PPNG 6-800 HE

- Contrôle unique d'économie d'énergie, optimisant la consommation d'air comprimé en continu
- Faible consommation d'air grâce à la pressurisation à contre-courant
- Mesures de qualité intégrées avec système de rejet de l'air d'entrée et de l'azote.
- Stockage d'azote jusqu'à 300 bar



Mesure de pureté

- Offre complète d'instrumentation pour mesurer le débit, le point de rosée, la pression, les fuites, l'huile et la vapeur d'huile
- Haute précision garantie
- Simple d'utilisation

Tous nos sites de production sont triplement certifiés



pneumatech
Pure air . Pure gas

699990028 0

MultiAir France - CS 40616 St Ouen l'Aumône - 95004 Cergy-Pontoise

☎ 01 34 32 94 85 - www.pneumatech.com

© 2018, Pneumatech. Tous droits réservés.