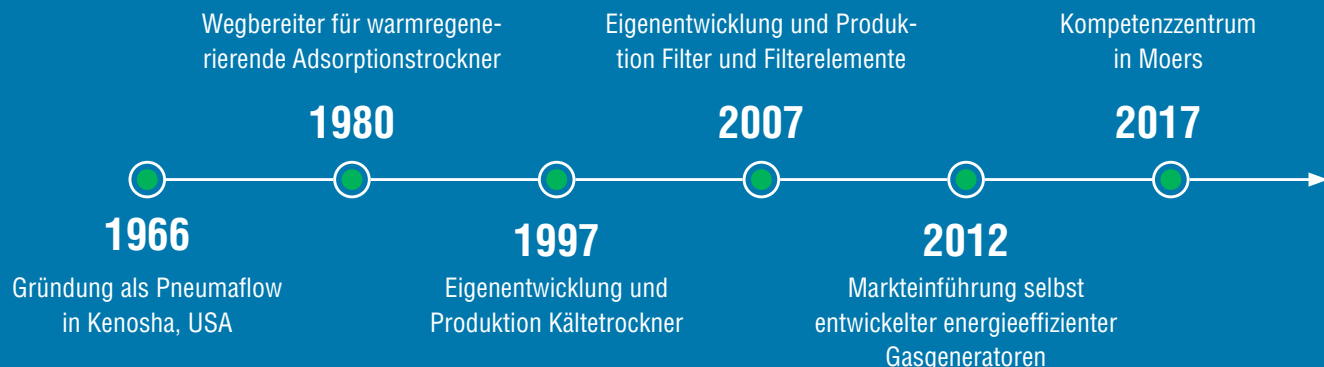


Ihr Partner seit 1966 – wir liefern Lösungen für die Druckluftaufbereitung

Pneumatech bietet seit 1966 weltweit branchenführende Lösungen für die Druckluft- und Gasaufbereitung an. Wir waren die Wegbereiter für die warm regenerierenden Adsorptionstrockner in den 1980ern, haben im Jahr 2000 die Kompressoren mit variabler Drehzahl (VSD) bei den Kältetrocknern eingeführt und bieten seit 2010 Stickstoffgeneratoren mit der höchsten Energieeffizienz im Markt an. Unsere innovativen Produkte und Systemlösungen bieten saubere, trockene Druckluft und -gase für allgemeine industrielle Anwendungen und die Industriebereiche Automotive, Textil, Öl- und Gasindustrie, Lebensmittel, Getränke und Elektronik.

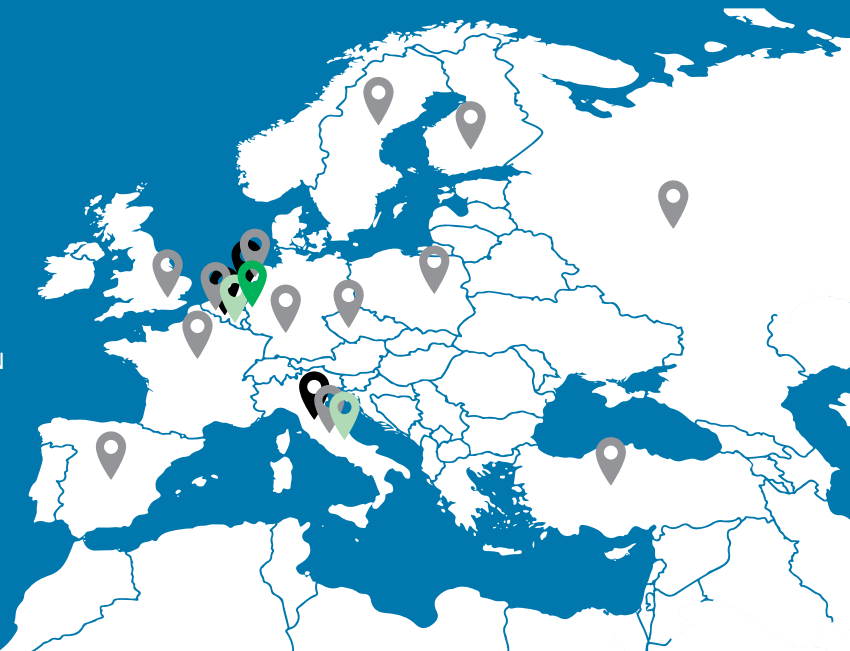


- FERTIGUNGSSTÄTTEN**
- Belgien: Adsorptionstrockner, Gasgeneratoren & geschweißte Filter
 - Italien: Kältetrockner & Gewindefilter
 - Niederlande: Kundenorientierte Lösungen für die Luft- und Gasaufbereitung

KOMPETENZZENTRUM EUROPA

- FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSZENTREN**
- Belgien: Adsorptionstrockner, Gasgeneratoren und Filter
 - Italien: Kältetrockner

VERTRIEBSSTANDORTE IN 13 EUROPÄISCHEN LÄNDERN



Alle unsere Produktionsstandorte sind 3-fach zertifiziert.



pneumatech
Pure air . Pure gas

PMH Druckluft GmbH Konrad-Zuse-Str. 12, D-47445 Moers, Germany
support-eu@pneumatech.com

✉ www.pneumatech.com

© 2018, Pneumatech. Alle Rechte vorbehalten.

Ihr Partner **für die Druckluft-**
und **Gasaufbereitung**



pneumatech
Pure air . Pure gas

WIR STEHEN FÜR



KOMPETENZ



INNOVATION



FLEXIBILITÄT

Die Druckluft nimmt eine bedeutende Rolle in vielen Industriebereichen ein. Unbehandelte Druckluft enthält immer Verunreinigungen wie z. B. Wasserdampf, Ölaerosole und -dämpfe, Mikroorganismen, Schmutz und Spuren verschiedener Gase.

Diese Verunreinigungen können Schäden an den Produktionseinrichtungen hervorrufen, die Metallkorrosion fördern sowie zu Qualitätsminderung bei Fertigprodukten und Luftverschmutzung führen.

Oftmals sind auch Hauptbestandteile der Luft – Sauerstoff und Stickstoff – unerwünscht.

Deshalb sind Systeme für die Druckluftaufbereitung von entscheidender Bedeutung für den Schutz der Anlagen, Produkte und Menschen.

Unser Kompetenzteam ermittelt mit Ihnen gemein-

sam Ihre Anforderungen an die Druckluftaufbereitung und erarbeitet die optimale Lösung für die jeweilige Anwendung.

Dank unserer breiten und innovativen Produktpalette können wir Ihnen garantierte Luftreinheit bei niedrigsten Kosten und Energieverbräuchen bieten.

Wir sind in der Lage, flexibel auf Ihre Anfragen zu reagieren: von kleinsten Anpassungen bis zu hoch komplexen Systemlösungen.

Für Pneumatech steht der Erfolg Ihres Unternehmens im Vordergrund. Sie können auf uns zählen beim umfassenden Schutz Ihrer Produktion und bei der Steigerung der Profitabilität.

Pneumatech – Ihr Partner für Reingas-Lösungen

WIR BIETEN



„pure“
Schutz

Die notwendige Reinheit für den kontinuierlichen Schutz Ihrer Prozesse, Produkte und Reputation.



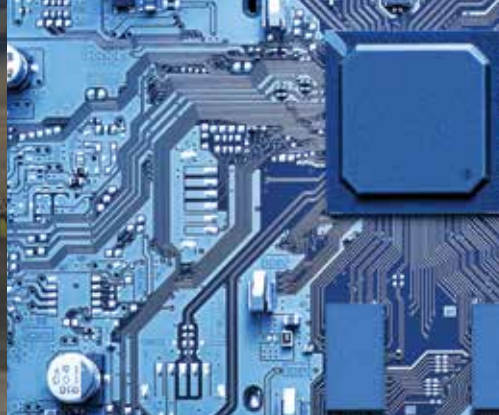
„pure“
Produktion

Herausragende Langlebigkeit und exzellenter Service für die optimale Aufrechterhaltung der Produktion.



„pure“
Profitabilität

Die niedrigsten Energieverbräuche und Lebenszykluskosten für Ihre Anwendungen der Druckluftaufbereitung.



Umfangreiches Sortiment innovativer Produkte für die **Druckluftaufbereitung**



Kaltregenerierende Adsorptionstrockner

PH 55-550 HE

- Geringste Spülluftverluste (16 %)
- Niedriger Schallpegel
- Garantierte Zuverlässigkeit dank einzigartiger Ventilkonstruktion
- Niedrige Wartungskosten



Warmregenerierende Adsorptionstrockner

PB 210-6350 HE ohne Gebläsespülluft

- Intelligentes Energiemanagement dank Purelogic-Grafik-Steuerung
- Zuverlässige Trocknung durch Gegenstrom-Regeneration
- Garantierte Leistung auch bei wechselnden Bedingungen



Kältetrockner

AC 1600-2100 VSD

- Genaue Anpassung des Energieverbrauchs an den tatsächlichen Bedarf
- Geringster Druckabfall an Wärmetauscher und Druckluftleitungen
- Optimaler Kühlzyklus dank elektronischem Heißgas-Bypassventil und automatischem Expansionsventil



Filter

TF 1-11 & FF 1-12

- Validierte Leistung entsprechend ISO 8573 & ISO 12500
- Garantierte Luftreinheit, verbunden mit niedrigen Differenzdrücken
- Stabile Filterelement-Konstruktion mit leakagefreien Endkappen und Edelstahl-Stützzyllindern



Kondensatmanagement

OWS 75-5000

- Stabil und zuverlässig dank patentierter Mehrstufenfiltertechnik
- Kein stehendes Wasser, beseitigt jegliche Gesundheitsrisiken
- DIBT zertifiziert



Gasgeneratoren

PPNG 6-800 HE

- Hochmoderne Energiesparsteuerung, Anpassung des Luftverbrauchs an den Stickstoffbedarf
- Niedrigste Druckluftverbräuche dank Rückfluss-Druckbeaufschlagung
- Garantierte Stickstoffqualität durch Überwachung der Zuluft und Abblasen des Stickstoffs bei unzureichender Reinheit
- Speicherung des Stickstoffs bis zu 300 barg



Messtechnik

- Komplettes Portfolio für die Messung von Volumenstrom, Drucktaupunkt, Druck, Leckagen, Ölaerosole, Öldampf
- Garantiert hohe Genauigkeit
- Einfach zu bedienen