

# ECOBIX 1 – Öl-Wasser-Trenner für Volumenströme bis 1,6 m³/min

## Merkmale und Vorteile

- ▶ Exzellente Leistung
  - Zweistufige Filtration mit modernen Adsorptionsmedien
  - Weniger als 15 ppm Ölgehalt im Wasser nach der Abscheidung<sup>(1)</sup>
- ▶ Umweltfreundlich: alle Materialien zu 100 % wiederverwertbar
- ▶ Kompakte Abmessungen: Kompaktes und leichtes Design, optimiert für kleine Kompressorinstallationen
- ▶ Schneller Einbau und Austausch dank Wand- oder Plattenhalterung
  - Optionales Probenahme-Kit zur regelmäßigen Prüfung der Konzentration am Austritt
- ▶ DIBT-zertifiziert



Mit dem ECOBOX-Konzept bietet Pneumatech eine Kompressor-Kondensataufbereitungslösung mit exzellenter Leistung für Druckluftsysteme bis zu 100 m³/h (60 cfm). In einem 2-stufigen Prozess entfernt sie Ölspuren per Adsorption aus dem Kompressorkondensat. Die ECOBOX reinigt das Druckluftkondensat auf Ölkonzentrationen unterhalb von 15 ppm<sup>1</sup> mithilfe eines neuen, modernen Filtermediums.

Die allgemeinen Landesvorgaben für die Verunreinigung von Wasser mit Öl sehen 20 ppm<sup>1</sup> vor. Sie wurde speziell als erschwingliche Kondensataufbereitungslösung für Kolbenkompressoren und kleine Schraubenkompressorinstallationen entwickelt.

Technische Daten ECOBOX			
Leistung	51 m³/h / 30 cfm	85 m³/h / 50 cfm	100 m³/h / 60 cfm
Restölgehalt	15 ppm	15 ppm	15 ppm
Voraussichtl. Nutzungsdauer (kaltes Klima) <sup>(2)(3)</sup>	6000	4000	3000
Voraussichtl. Nutzungsdauer (normales Klima) <sup>(2)(3)</sup>	6000	4000	-
Voraussichtl. Nutzungsdauer (heißes Klima) <sup>(2)(3)</sup>	4000	-	-
Geeigneter Kompressor	Kolbenkompressor 2-7,5 PS	Schraubenkompressor 3-10 PS	Schraubenkompressor 15 PS

Typ	Nennvolumenstrom <sup>(2)</sup>			Anschlüsse		Gewicht		Abmessungen							
	m³/h	l/min	cfm	Eintritt	Austritt	kg	lbs	mm			Zoll				
								A	B	C	A	B	C		
ECOBIX	< 100	< 1800	< 60	6 mm	1/4"	10 mm	3/8"	1	2,2	240	140	140	9,5	5,5	5,5

1. Normalerweise liegen 15 ppm deutlich unter der Akzeptanzschwelle für die Abwasserentsorgung. Aufgrund stark abweichender internationaler und lokaler Vorschriften ist der Benutzer jedoch dafür verantwortlich, dass die Vorschriften für die kommunale Abwasserentsorgung eingehalten werden.  
 2. In tropischen Klimazonen (bei hoher Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit) enthält die Luft im Allgemeinen mehr Wasserdampf. Das zusätzliche Kondensat, das während der Verdichtung und Kühlung der Luft erzeugt wird, verkürzt die Kontaktzeit im Gerät, sodass weniger Zeit für das Medium bleibt, um das Öl zu absorbieren. Die klimatischen Bedingungen in der obigen Tabelle sind wie folgt definiert:  
 a) Kaltes Klima: mittlere Umgebungstemperatur 20 °C / 68 °F, relative Luftfeuchtigkeit 50 %  
 b) Normales Klima: mittlere Umgebungstemperatur 25 °C / 75 °F, relative Luftfeuchtigkeit 60 %  
 c) Heißes Klima: mittlere Umgebungstemperatur 35 °C / 95 °F, relative Luftfeuchtigkeit 70 %  
 3. Ausgehend von einer ordnungsgemäß gewarteten Kompressoranlage bei zumutbaren Betriebsbedingungen. Die Leistung bei mineralischen Schmiermitteln oder Schmiermitteln auf Mineralölbasis sollte unabhängig von Kompressortyp, Kondensatablass und Klima den obigen Angaben entsprechen, sofern es sich beim gebildeten Kondensat nicht um eine stabile Emulsion handelt.

## Optionen



Probenahme-Kit

