

Merkmale und Vorteile

- ▶ Exzellente Leistung
 - Zweistufige Filterung mit modernen Adsorptionsmedien
 - Weniger als 15 ppm Ölgehalt im Wasser nach der Abscheidung⁽¹⁾
 - Emulsionsaufbereitung auf Anfrage möglich
- ▶ Beseitigt mögliche Gesundheitsrisiken
 - Kein stehendes oder stagnierendes Wasser
- ▶ Plug-&-Play-Installation und Wartung
 - Anschlüsse am Eintritt
 - Kleine Stellfläche
 - Kein Vorbefeuchten notwendig
- ▶ Zeitgesteuerter Wartungsanzeiger und Probeentnahme-Kit (serienmäßig) zur regelmäßigen Prüfung der Konzentration am Austritt



Pneumatech erweitert seine preisgünstige Kondensataufbereitungslösung ECOBOX um 3 weitere Modelle bis 1400 m³/h. Die Modelle sind nach den gleichen Erfolgsfaktoren konzipiert: zuverlässige Doppeladsorption mit recycelten Glasfasermedien, kleine Grundfläche und einfacher Einbau und Wartung.

Zusätzlich hat die ECOBOX 2 - 4 am Eintritt 4 Anschlüsse sowie eine Probeentnahmestelle am Austritt.

Technische Daten ECOBOX 2-4		ECOBX 2	ECOBX 3	ECOBX 4
Max. Nennvolumenstrom (normales Klima) ⁽²⁾	m³/h	190	570	1400
	cfm	112	335	824
Anschlüsse	Eintritt	4x 12 mm	4x 12 mm	4x 12 mm
		4x 1/2"	4x 1/2"	4x 1/2"
	Austritt	12mm	20mm	20mm
		1/2"	3/4"	3/4"
Gewicht	kg	2,7	3,6	14,8
	lbs	6,0	7,9	32,6
Abmessungen	Länge (mm)	215	345	432
	Länge (Zoll)	8,46	13,58	17,01
	Breite (mm)	257	282	495
	Breite (Zoll)	10,12	11,10	19,49
	Höhe (mm)	500	654	989
	Höhe (Zoll)	19,69	25,75	38,94
Filternutzungsdauer ⁽³⁾		4000 Betriebsstunden	4000 Betriebsstunden	4000 Betriebsstunden

1. Normalerweise liegen 15 ppm deutlich unter der Akzeptanzschwelle für die Abwasserentsorgung. Aufgrund stark abweichender internationaler und lokaler Vorschriften ist der Benutzer jedoch dafür verantwortlich, dass die Vorschriften für die kommunale Abwasserentsorgung eingehalten werden.

2. In tropischen Klimazonen (bei hoher Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit) enthält die Luft im Allgemeinen mehr Wasserdampf. Das zusätzliche Kondensat, das während der Verdichtung und Kühlung der Luft erzeugt wird, verkürzt die Kontaktzeit im Gerät, sodass weniger Zeit für das Medium bleibt, um das Öl zu absorbieren. Die klimatischen Bedingungen in der obigen Tabelle sind wie folgt definiert:

a) Kaltes Klima: mittlere Umgebungstemperatur 20 °C / 68 °F, relative Luftfeuchtigkeit 50 %
 b) Normales Klima: mittlere Umgebungstemperatur 25 °C / 75 °F, relative Luftfeuchtigkeit 50 %
 b) Heißes Klima: mittlere Umgebungstemperatur 35 °C / 95 °F, relative Luftfeuchtigkeit 70 %

3. Ausgehend von einer ordnungsgemäß gewarteten Kompressoranlage bei zumutbaren Betriebsbedingungen. Die Leistung bei mineralischen Schmiermitteln oder Schmiermitteln auf Mineralölbasis sollte unabhängig von Kompressortyp, Kondensatablass und Klima den obigen Angaben entsprechen, sofern es sich beim gebildeten Kondensat nicht um eine stabile Emulsion handelt.

Optionen



Zusatzkit mit 4 Anschlüssen