

## Merkmale und Vorteile

- ▶ Stabil und zuverlässig dank patentierter Mehrstufenfiltertechnik
  - Für alle Kondensattypen und die meisten Kondensatemulsionen geeignet
  - Keine rotierenden Teile
  - Keine Überlaufgefahr dank großer Kammern
- ▶ Beseitigt jegliche Gesundheitsrisiken
  - Kein stehendes oder stagnierendes Wasser
  - Optionales Anti-Bakterien-Kit
- ▶ Präzise und schnelle Wartungsanzeige für den fälligen Filteraustausch, Verstopfungsanzeige und Probenentnahmeset
- ▶ DIBT-zertifiziert
- ▶ Problemlose Wartung mit Original-Servicekits



## Allgemeine Spezifikationen

- ▶ Öl-Wasser-Trenner
- ▶ Angestrebter Ölgehalt am Austritt: 15 mg/l
- ▶ Durchflussspanne bei milden Umgebungsbedingungen:  
127-8500 m³/h / 75-5003 cfm

Pneumatech bietet eine patentierte Möglichkeit, ölhaltiges Kondensat in unbedenkliches, ableitbares Wasser zu verwandeln, wobei das abgeschiedene Öl leicht und umweltgerecht entsorgt werden kann. Der mehrstufige Abscheidungsprozess nutzt ölziehende Filter und Aktivkohle und garantiert so eine außergewöhnliche Leistung, geringere Entsorgungskosten und einen störungsfreien Betrieb.

Die OWS-Baureihe beseitigt Öl über eine mehrstufige Filtration und unterscheidet sich somit von konventionellen Schwerpunktsystemen, die hinsichtlich des zu behandelnden Kondensattyps Einschränkungen aufweisen. Somit ist die OWS-Abscheiderkapazität nicht mit dem gesammelten Emulsionstyp verknüpft, weil OWS unabhängig von einer Sättigung mit Mineralöl, halb-synthetischem Öl oder Polyglykol stets dieselbe Kondensatmenge behandeln kann.

Technische Daten OWS 75 – OWS 5000										
Anlage	Pneumatech-Ausführung → Technische Daten ↓	Einheiten	OWS 75	OWS 200	OWS 300	OWS 750 <sup>7</sup>	OWS 1280 <sup>7</sup>	OWS 1750 <sup>7</sup>	OWS 2500 <sup>7</sup>	OWS 5000 <sup>7</sup>
Kompletanlage <sup>(1)</sup> mit Trockner <sup>(2)</sup>	Kaltes Klima <sup>3</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	234	649	972	2396	4142	5583	7996	15993
		cfm <sup>(6)</sup>	138	382	572	1410	2438	3286	4706	9413
	Mildes Klima <sup>4</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	127	342	522	1279	2180	2972	4251	8500
		cfm <sup>(6)</sup>	75	201	307	753	1283	1749	2502	5003
	Heißes Klima <sup>5</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	61	161	251	612	1045	1441	2052	4123
		cfm <sup>(6)</sup>	36	95	148	360	615	848	1208	2427
Kompletanlage <sup>(1)</sup> ohne Trockner <sup>(2)</sup>	Kaltes Klima <sup>3</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	379	1009	1495	3728	6483	8682	12428	24840
		cfm <sup>(6)</sup>	223	594	880	2194	3816	5110	7315	14620
	Mildes Klima <sup>4</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	161	425	630	1566	2737	3673	5241	10483
		cfm <sup>(6)</sup>	95	250	371	922	1611	2162	3085	6170
	Heißes Klima <sup>5</sup>	m³/h <sup>(6)</sup>	71	178	272	685	1189	1585	2270	4538
		cfm <sup>(6)</sup>	42	105	160	408	700	933	1336	2671
Anschlüsse	Eintritt (BSP/NPT)		1x1/2"	2x1/2"	2x1/2"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"
	Austritt (BSP/NPT)		1x1/2"	1x1/2"	1x1/2"	1x3/4"	1x3/4"	1x3/4"	1x3/4"	1x1"
Abmessungen	Länge	mm	470	680	680	750	750	945	945	945
		Zoll	18,5	27	27	30	30	37	37	37
	Breite	mm	165	255	255	546	546	650	695	1185
		Zoll	6,5	10	10	21,5	21,5	26	27	47
	Höhe	mm	610	762	762	889	1041	1092	1092	1092
		Zoll	24	30	30	35	41	43	43	43
	Gewicht	kg	4	13	15	25	26	28	30	60
		lbs	9	29	33	55	57	62	66	132

## Optionen



Kälte-Kit



Fotoelektrischer Sensor und Schalter



Mehrfach-Eintrittverteiler



Anti-Bakterien-Kit

1. Die Kompletanlage beinhaltet Filter und Luftbehälter.  
 2. Alle Angaben beziehen sich auf einen Ölgehalt von 15 ppm am Austritt bei 12 Stunden Betriebsdauer. Der Deratingfaktor ist proportional anzuwenden.  
 3. „Kaltes Klima“ bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 15 °C / 59 °F bei 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.  
 4. „Mildes Klima“ bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 25 °C / 77 °F bei 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.  
 5. „Heißes Klima“ bezieht sich auf eine Umgebungstemperatur von 35 °C / 95 °F bei 70 % relativer Luftfeuchtigkeit.  
 6. Bei Kondensaten auf Polyglykollbasis ist die Leistung des jeweiligen Geräts zu halbieren.  
 7. Ab OWS-750 hat das Gerät 3 Behälter.

**Hinweis:** Die Leistung basiert auf einem Kompressorbetrieb mit 7 bar(g)/ 100 psig über einen Zeitraum von 12 Stunden pro Tag, wobei das gesamte Kondensat von Kompressor, Luftbehälter, Filtern und Kältetrockner in das Gerät geleitet wird.